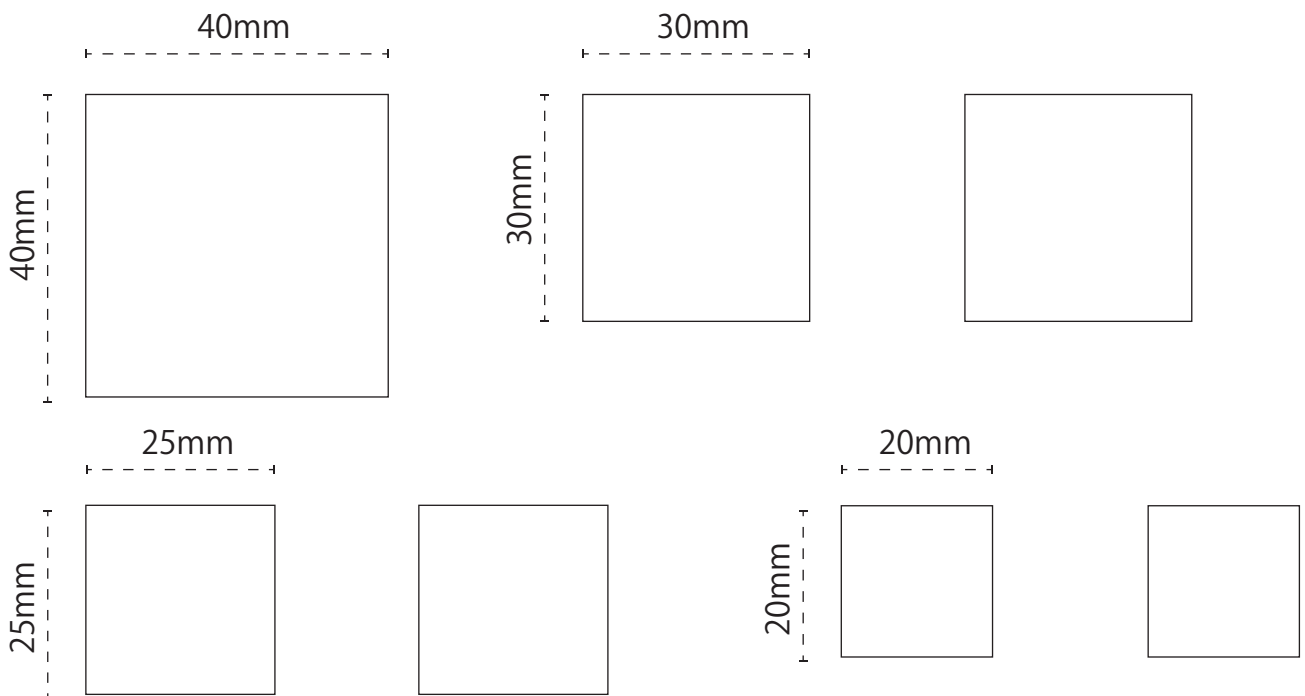


綺麗な焼印を作るための
重要ポイント！

① 線幅、溝の間は **1mm 以上**

(あまり細い線・溝だと金属がうまく充填されず、潰れた図柄になってしまいます。)

② 彫深さは **1mm 以上**、なるべく**直角**に！



綺麗な焼印を作るための
重要ポイント！

① 線幅、溝の間は **1mm 以上**

(あまり細い線・溝だと金属がうまく充填されず、潰れた図柄になってしまいます。)

② 彫深さは **1mm 以上**、なるべく**直角**に！